



MRP

MR

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata Generata M.S.P. C.R.P. Calendario

Parametri dell'elaborazione

Dalla data Alla data

Intervallo =

Gg.limite residui

Permetti rescheduling

	Input	Output
Non suddividere per cliente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Non suddividere per magazzino	<input type="checkbox"/>	
Non suddividere per impianto	<input type="checkbox"/>	
Non suddividere per linea	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Suddividi per vincolo (ordine)		
Considera i documenti dell'anno precedente		<input type="checkbox"/>
Da articolo <input type="text"/>		A articolo <input type="text"/>
Da Gr. merc. <input type="text"/>	<input type="text"/>	Da Gr. merc. <input type="text"/>
Impianto <input type="text"/>		

Profilo

HELP ON LINE Master Schedule Planning

M.S.P.

Parametri dell'elaborazione

Gruppo che in cui specificare i parametri per l'elaborazione della schedulazione degli ordini

Dalla data

Data iniziale del periodo di pianificazione

alla data

Data finale periodo di pianificazione

Intervallo

Intervallo minimo di raggruppamento

Permetti rescheduling

Casella di controllo che attiva la possibilità di rifare la pianificazione a prescindere dagli ordini confermati

Segnalazioni

Attivo solo se è stato selezionato il parametro Rescheduling.

Può essere impostato interattivo o solo in stampa

Non suddividere per cliente

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Cliente.

Può essere impostato sia per l' Input che per l'Output

Non suddividere per magazzino

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Magazzino.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per impianto

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per impianto.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per linea

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per linea.

Può essere impostato solo per l'Input

Considera i documenti dell'anno precedente

Considera documenti anche dell'anno precedente

Da articolo

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo di articoli selezionati Codice articolo inizio intervallo

A articolo

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo di articoli selezionati Codice articolo finale dell'intervallo

Da gr. merc.

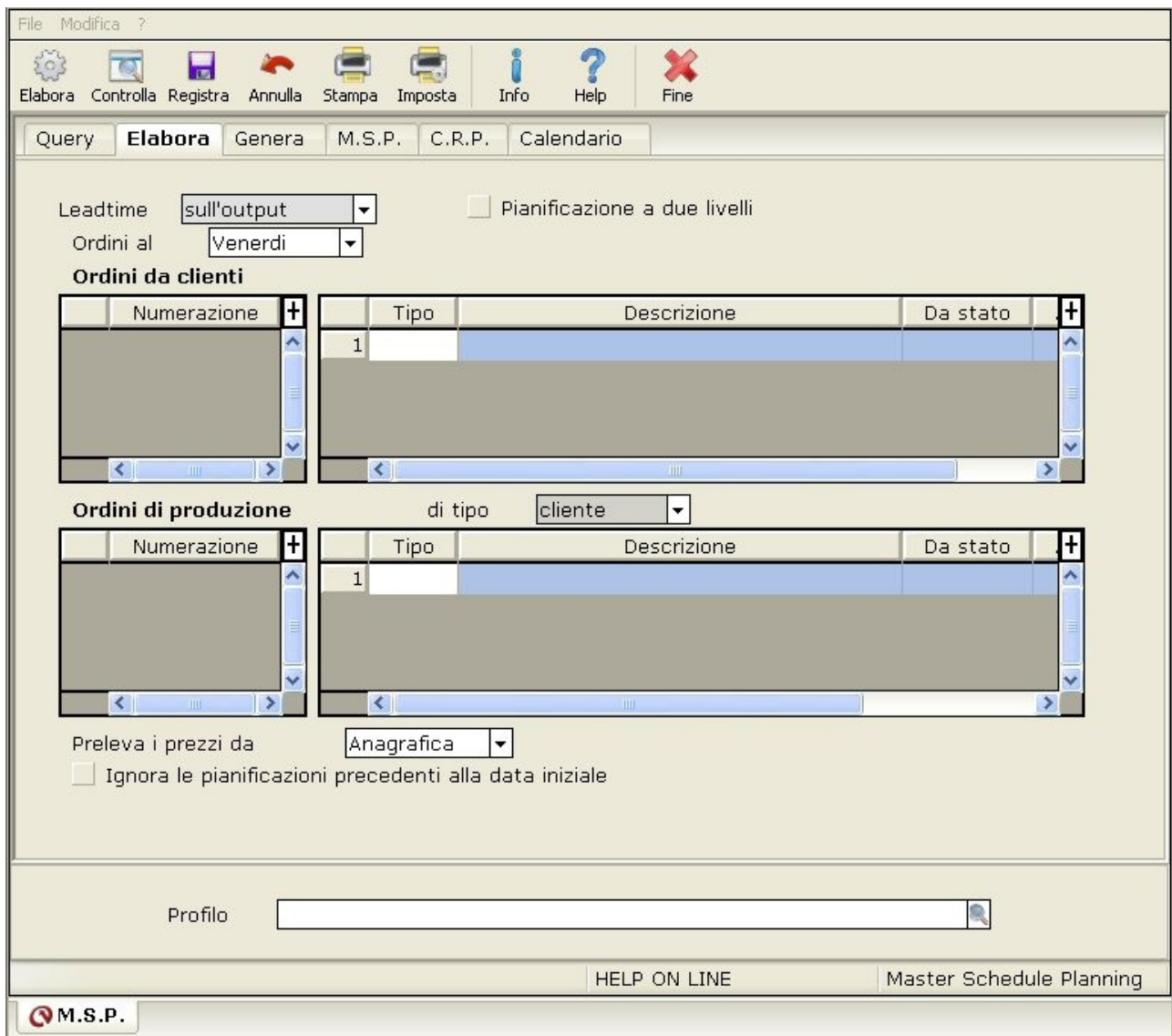
Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo ai gruppi merceologici selezionati Codice gruppo merceologico iniziale del' intervallo

Da gr. merc.

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo ai gruppi merceologici selezionati Codice gruppo merceologico finale del' intervallo

Profilo

Salva le impostazioni specificate per l'elaborazione per successivi utilizzi



Leadtime

Permette di selezionare un tempo di ritardo sugli ordini di produzione (Output) o sugli ordini clienti (Input)

Pianificazione a due livelli

Descrizione mancante

Con priorità

Descrizione mancante

Ordini al

Descrizione mancante

Ordini da clienti

Permettono di selezionare la numerazione e il tipo di documenti da utilizzare per la creazione degli ordini di produzione

Numerazione

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per gli ordini clienti

Descrizione foglio-righe-colonne tipo documenti clienti

Tipo

Tipo documento mette stato iniziale e finale dei documenti da prendere in esame

Descrizione

Descrizione tipo documento

Da stato

Stato iniziale del tipo documenti selezionati

A stato

Stato finale del tipo documenti selezionati

Ordini di produzione

Indicare la numerazione e tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione con il loro stato iniziale e finale

Numerazione

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione foglio-righe-colonne ordini di produzione

Tipo

Indicare il tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione

Descrizione tipo documento di produzione

Da stato

Indicare lo stato iniziale dei documenti di produzione

A stato

Indicare lo stato finale dei documenti di produzione

Preleva i prezzi da

Permette di assegnare i criteri di costificazione nella generazione degli ordini di produzione.

Può essere specificato di prelevare i prezzi da:

Anagrafica di magazzino, Listino, Contratto, Offerta

Condizioni di vendita

Attivo se nel campo Preleva prezzi viene selezionato listini, contratti, offerte, permette di indicare una categoria di vendita

Categoria di vendita

Attivo se nel campo Preleva prezzi viene selezionato listini permette di indicare una categoria di vendita

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata **Genera** M.S.P. C.R.P. Calendario

Ricalcolo

Logica propositiva **FirstFit** First Fit sui bucket

Priorita'

Ridimensiona in base ai lotti Capacita' macchina extra (%)

Elimina gli out-of-capacity Capacita' umana extra (%)

Anticipo minimo giorni (articoli non Master)

Anticipo massimo giorni (articoli non Master)

Massima permanenza in giacenza giorni

Giacenza minima pari a **zero**

Abilita linee non standard Abilita turni straordinari

Non anticipare gli articoli con distinta Riferimento sulle righe **Documento originale**

Registrazione

Numera gli ordini per settimana Numera gli ordini per cliente

Suddividi gli ordini per articolo Suddividi gli ordini per scadenza

	Num.	Tipo	Riga	Da Impianto	A Impianto	Da Linea	A

Profilo

HELP ON LINE Master Schedule Planning

M.S.P.

Ricalcolo
Parametri per il ricalcolo della pianificazione

Logica propositiva

Permette di selezionare una delle seguenti opzioni:

FirstFit appena si hanno capacità produttive libere cioè non utilizzate

FirstFit con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

Justin Time il più possibile vicino alla data di consegna Justin Time con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

Uniforme distribuisce uniformemente i carichi nell'intervallo di tempo indicato in precedenza
Uniforme con carico o senza carico

Ridimensiona in base ai lotti

Nelle proposte di nuovi piani di produzione ridimensiona gli ordini di produzione considerando i lotti minimi specificati

nell'anagrafica di magazzino degli articoli

Capacità macchina extra (%)
Percentuale di sovraccarico della macchina

Elimina gli out - of - capacity
Elimina gli ordini di produzione che superano la capacità massima consentita

Capacità umana extra (%)
Percentuale di di aumento delle capacità lavorative delle risorse umane prima di passare al periodo successivo

Anticipo minimo
Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)
Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Anticipo massimo
Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)
Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Massima permanenza in giacenza
Il programma da una segnalazione di permanenza in giacenza dell'articolo per mancanza di effettiva richiesta da parte dei clienti

Giacenza minima pari a
Segnala quando un articolo va sotto alla giacenza minima selezionata tra :
zero
scorta minima
livello di riordino
che sono impostati nell'anagrafica degli articoli

Abilita linee non standard
Permette di abilitare linee aggiuntive non standard oltre a quelle previste nella distinta dell'articolo

Abilita turni straordinari
Permette di abilitare turni straordinari di risorse umane oltre a quelle previste nel calendario

Registrazione

Gruppo che permette di impostare gli estremi degli ordini di produzione da creare

Numerazione

Imposta gli ordini di produzione numerandoli per settimana

Numerazione

Imposta gli ordini di produzione numerandoli per cliente

Suddivisione

Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per articolo

Suddivisione

Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per scadenza

Campi foglio-righe-colonne

Permette di selezionare gli estremi dei documenti da creare

Numerazione

Numerazione ordini di produzione da creare

Tipo

Tipo ordini di produzione da creare

Tipo riga

Tipo riga documento di produzione da creare

Da impianto

Selezione dell'impianto iniziale su cui effettuare la produzione

A impianto

Selezione dell'impianto finale su cui effettuare la produzione

Da linea

Selezione della linea iniziale su cui effettuare la produzione

A linea

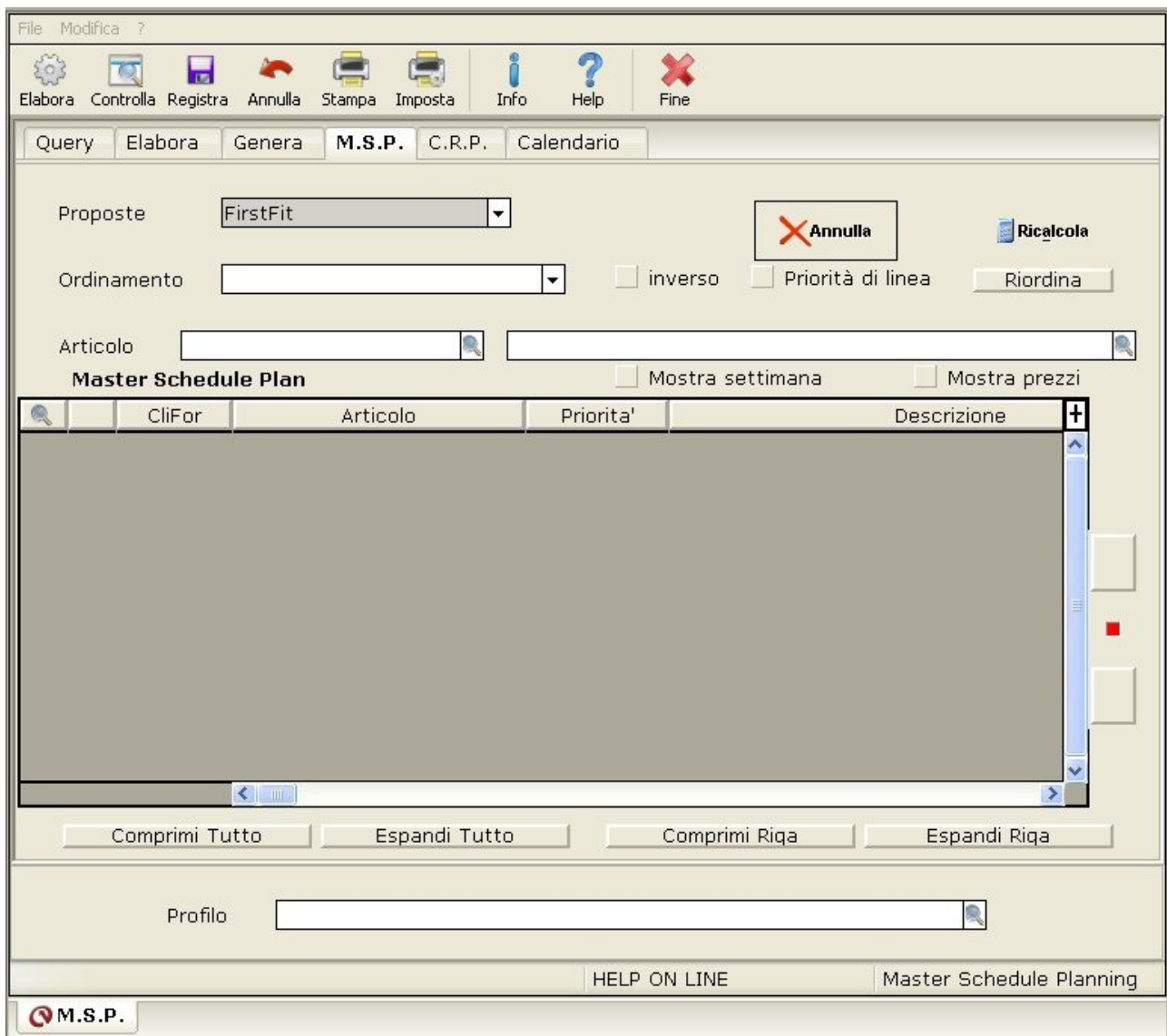
Selezione della linea finale su cui effettuare la produzione

Da magazzino

Selezione del magazzino iniziale da movimentare per la produzione

A magazzino

Selezione del magazzino finale da movimentare per la produzione



Proposte

Viene impostato in base al valore scelto in Ricalcolo-Logica propositiva

Ordinamento

Criteri di ordinamento delle righe elaborate

Inverso

Il criteri di ordinamento delle righe elaborate selezionato viene applicato in con ordine invertito

Bottone

Annulla le pianificazione appena generate oppure se premuto prima della nuova elaborazione permette di annullare le proposta già definitive o non definitive

Bottone

Ricalcola una nuova pianificazione in base ai parametri specificati

Bottone

Permette di riordinare in base ad un nuovo criterio selezionato

Mostra settimana

Mostra la pianificazione non come date ma come numero di settimana

Mostra prezzi

Abilita una colonna di visualizzazione/stampa contenente il prezzo degli articoli

Master Schedule Plan

Visualizza le righe del piano di produzione elaborato

Linee non standard

Casella di controllo che permette di abilitare linee di produzione aggiuntive non standard

Turni straordinari

Casella di controllo che permette di abilitare turni straordinari per le risorse umane

Mostra dettaglio

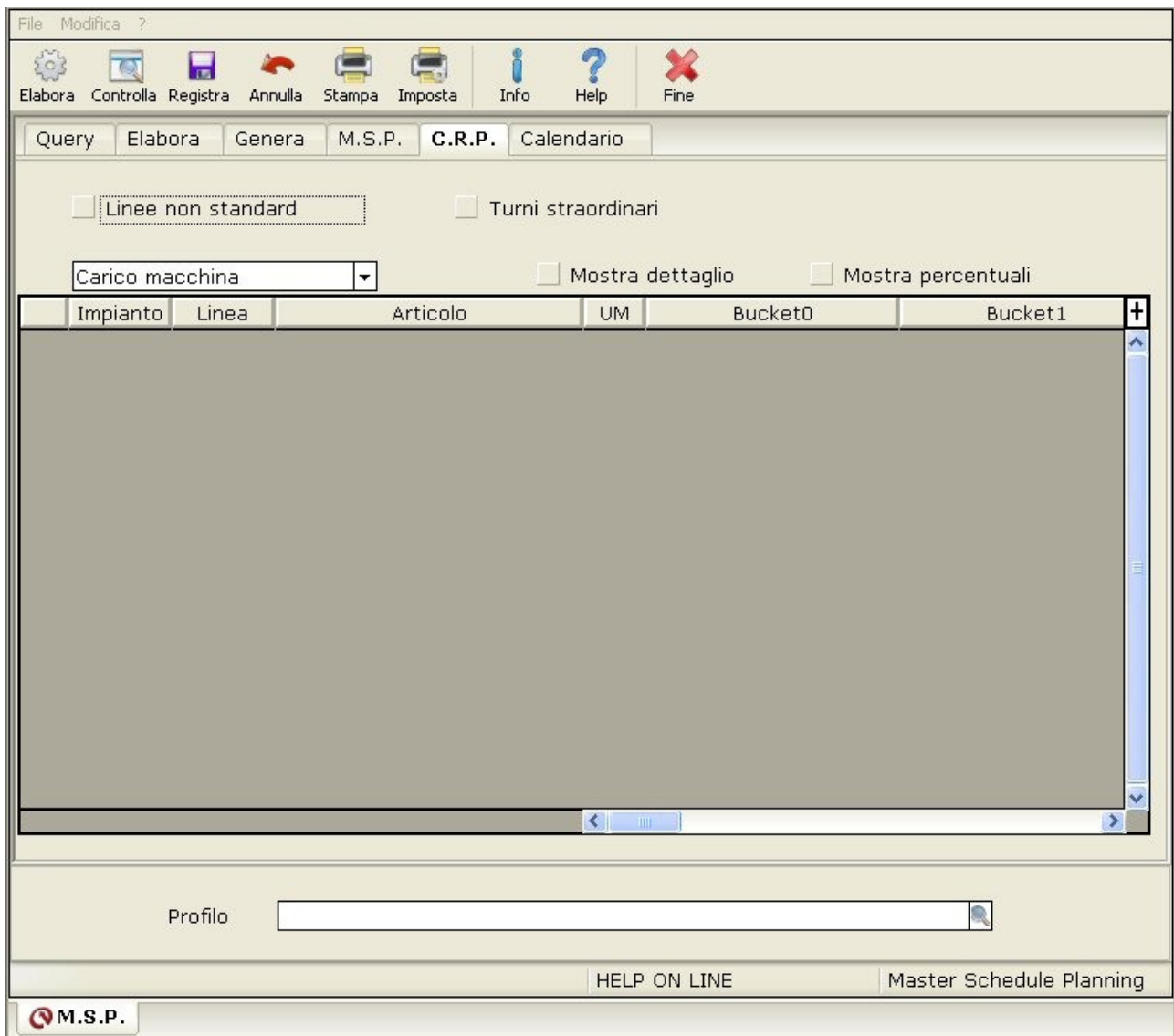
Descrizione mancante

Mostra percentuali

Descrizione mancante

foglio-righe-colonne C.R.P. (Capacity review)

Strumento per la pianificazione dei carichi macchina/risorse umane



Linee non standard

Casella di controllo che permette di abilitare linee di produzione aggiuntive non standard

Turni straordinari

Casella di controllo che permette di abilitare turni straordinari per le risorse umane

Mostra dettaglio

Descrizione mancante

Mostra percentuali

Descrizione mancante

foglio-righe-colonne C.R.P. (Capacity review)

Strumento per la pianificazione dei carichi macchina/risorse umane

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elabora Genera M.S.P. C.R.P. **Calendario**

Anno Linea

2010	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
Gen	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	
Feb	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	0	
Mar	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	
Apr	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1
Mag	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	
Giu	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	
Lug	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	
Ago	1	1	1	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	
Set	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	
Ott	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	
Nov	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	
Dic	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	

Profilo

HELP ON LINE Master Schedule Planning

M.S.P.

Anno
Anno di impostazione del calendario

Linea
Linea su cui si sta impostando il calendario

Calendario
Facendo clic su un giorno del calendario appare una maschera che permette di impostare i turni su quella giornata. Se il giorno è segnato in rosso è festivo, se è segnato in blu è prefestivo, se è segnato in viola è un giorno tra due festività.

File Modifica Opzioni ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata Genera Ordini C.R.P. Calendario

Parametri dell'elaborazione

Dalla data Alla data

Intervallo =

Gg.limite residui

Permetti rescheduling

	Input	Output
Non suddividere per cliente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Non suddividere per magazzino	<input type="checkbox"/>	
Non suddividere per impianto	<input type="checkbox"/>	
Non suddividere per linea	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Suddividi per vincolo (ordine)		
Considera i documenti dell'anno precedente		<input type="checkbox"/>
Da articolo <input type="text"/>		A articolo <input type="text"/>
Da Gr. merc. <input type="text"/>	<input type="text"/>	Da Gr. merc. <input type="text"/>
Impianto <input type="text"/>		

Profilo

HELP ON LINE Pianificazione ordini

Pianificazione ordini

Parametri dell'elaborazione

Gruppo che in cui specificare i parametri per l'elaborazione della schedulazione degli ordini

Dalla data

Data iniziale del periodo di pianificazione

alla data

Data finale periodo di pianificazione

Intervallo

Intervallo minimo di raggruppamento

Permetti rescheduling

Casella di controllo che attiva la possibilità di rifare la pianificazione a prescindere dagli ordini confermati

Segnalazioni

Attivo solo se è stato selezionato il parametro Riseduling.

Può essere impostato interattivo o solo in stampa

Non suddividere per cliente

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Cliente.

Può essere impostato sia per l' Input che per l'Output

Non suddividere per magazzino

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Magazzino.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per impianto

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per impianto.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per linea

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per linea.

Può essere impostato solo per l'Input

Considera i documenti dell'anno precedente

Considera documenti anche dell'anno precedente

Da articolo

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo di articoli selezionati Codice articolo inizio intervallo

A articolo

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo di articoli selezionati Codice articolo finale dell'intervallo

Da gr. merc.

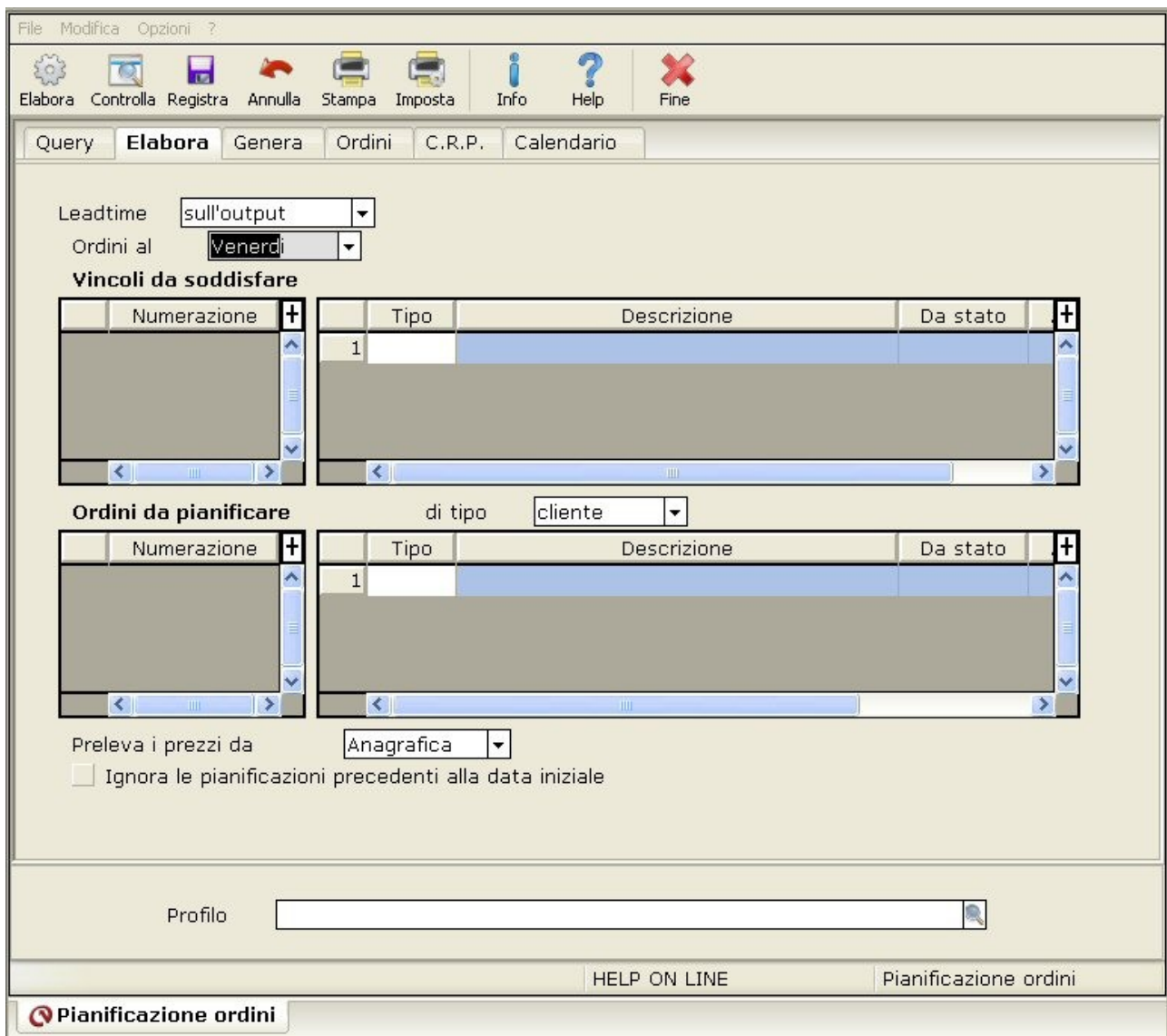
Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo ai gruppi merceologici selezionati Codice gruppo merceologico iniziale del' intervallo

Da gr. merc.

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo ai gruppi merceologici selezionati Codice gruppo merceologico finale del' intervallo

Profilo

Salva le impostazioni specificate per l'elaborazione per successivi utilizzi



Leadtime

Permette di selezionare un tempo di ritardo sugli ordini di produzione (Output) o sugli ordini clienti (Input)

Pianificazione a due livelli

Descrizione mancante

Con priorità

Descrizione mancante

Ordini al

Descrizione mancante

Ordini da clienti

Permettono di selezionare la numerazione e il tipo di documenti da utilizzare per la creazione degli ordini di produzione

Numerazione

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per gli ordini clienti

Descrizione foglio-righe-colonne tipo documenti clienti

Tipo

Tipo documento messo stato iniziale e finale dei documenti da prendere in esame

Descrizione

Descrizione tipo documento

Da stato

Stato iniziale del tipo documenti selezionati

A stato

Stato finale del tipo documenti selezionati

Ordini di produzione

Indicare la numerazione e tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione con il loro stato iniziale e finale

Numerazione

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione foglio-righe-colonne ordini di produzione

Tipo

Indicare il tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione

Descrizione tipo documento di produzione

Da stato

Indicare lo stato iniziale dei documenti di produzione

A stato

Indicare lo stato finale dei documenti di produzione

Preleva i prezzi da

Permette di assegnare i criteri di costificazione nella generazione degli ordini di produzione.

Può essere specificato di prelevare i prezzi da:

Anagrafica di magazzino, Listino, Contratto, Offerta

Condizioni di vendita

Attivo se nel campo Preleva prezzi viene selezionato listini, contratti, offerte, permette di indicare una categoria di vendita

Categoria di vendita

Attivo se nel campo Preleva prezzi viene selezionato listini permette di indicare una categoria di vendita

File Modifica Opzioni ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata **Genera** Ordini C.R.P. Calendario

Ricalcolo

Logica propositiva **FirstFit** First Fit sui bucket

Priorita'

Ridimensiona in base ai lotti Capacita' macchina extra (%)

Elimina gli out-of-capacity Capacita' umana extra (%)

Anticipo minimo giorni (articoli non Master)

Anticipo massimo giorni (articoli non Master)

Massima permanenza in giacenza giorni

Giacenza minima pari a **zero**

Abilita linee non standard Abilita turni straordinari

Non anticipare gli articoli con distinta Riferimento sulle righe **Documento originale**

Registrazione

Numera gli ordini per settimana Numera gli ordini per cliente

Suddividi gli ordini per articolo Suddividi gli ordini per scadenza

	Num.	Tipo	Riga	Da Impianto	A Impianto	Da Linea	A

Profilo

HELP ON LINE Pianificazione ordini

Pianificazione ordini

Ricalcolo

Parametri per il ricalcolo della pianificazione

Logica propositiva

Permette di selezionare una delle seguenti opzioni:

FirstFit appena si hanno capacità produttive libere cioè non utilizzate

FirstFit con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

JustinTime il più possibile vicino alla data di consegna JustinTime con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

Uniforme distribuisce uniformemente i carichi nell'intervallo di tempo indicato in precedenza
Uniforme con carico o senza carico

Ridimensiona in base ai lotti

Nelle proposte di nuovi piani di produzione ridimensiona gli ordini di produzione considerando i lotti minimi specificati nell'anagrafica di magazzino degli articoli

Capacità macchina extra (%)
Percentuale di sovraccarico della macchina

Elimina gli out-of-capacity
Elimina gli ordini di produzione che superano la capacità massima consentita

Capacità umana extra (%)
Percentuale di di aumento delle capacità lavorative delle risorse umane prima di passare al periodo successivo

Anticipo minimo
Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)
Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Anticipo massimo
Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)
Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Massima permanenza in giacenza
Il programma da una segnalazione di permanenza in giacenza dell'articolo per mancanza di effettiva richiesta da parte dei clienti

Giacenza minima pari a
Segnala quando un articolo va sotto alla giacenza minima selezionata tra :
zero
scorta minima
livello di riordino
che sono impostati nell'anagrafica degli articoli

Abilita linee non standard
Permette di abilitare linee aggiuntive non standard oltre a quelle previste nella distinta dell'articolo

Abilita turni straordinari
Permette di abilitare turni straordinari di risorse umane oltre a quelle previste nel calendario

Registrazione
Gruppo che permette di impostare gli estremi degli ordini di produzione da creare
Numera gli ordini per settimana
Imposta gli ordini di produzione numerandoli per settimana

Numera gli ordini per cliente
Imposta gli ordini di produzione numerandoli per cliente

Suddividi gli ordini per articolo
Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per articolo

Suddividi gli ordini per scadenza
Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per scadenza

Campi foglio-righe-colonne
Permette di selezionare gli estremi dei documenti da creare

Numerazione
Numerazione ordini di produzione da creare

Tipo
Tipo ordini di produzione da creare

Tipo riga
Tipo riga documento di produzione da creare

Da impianto
Selezione dell'impianto iniziale su cui effettuare la produzione

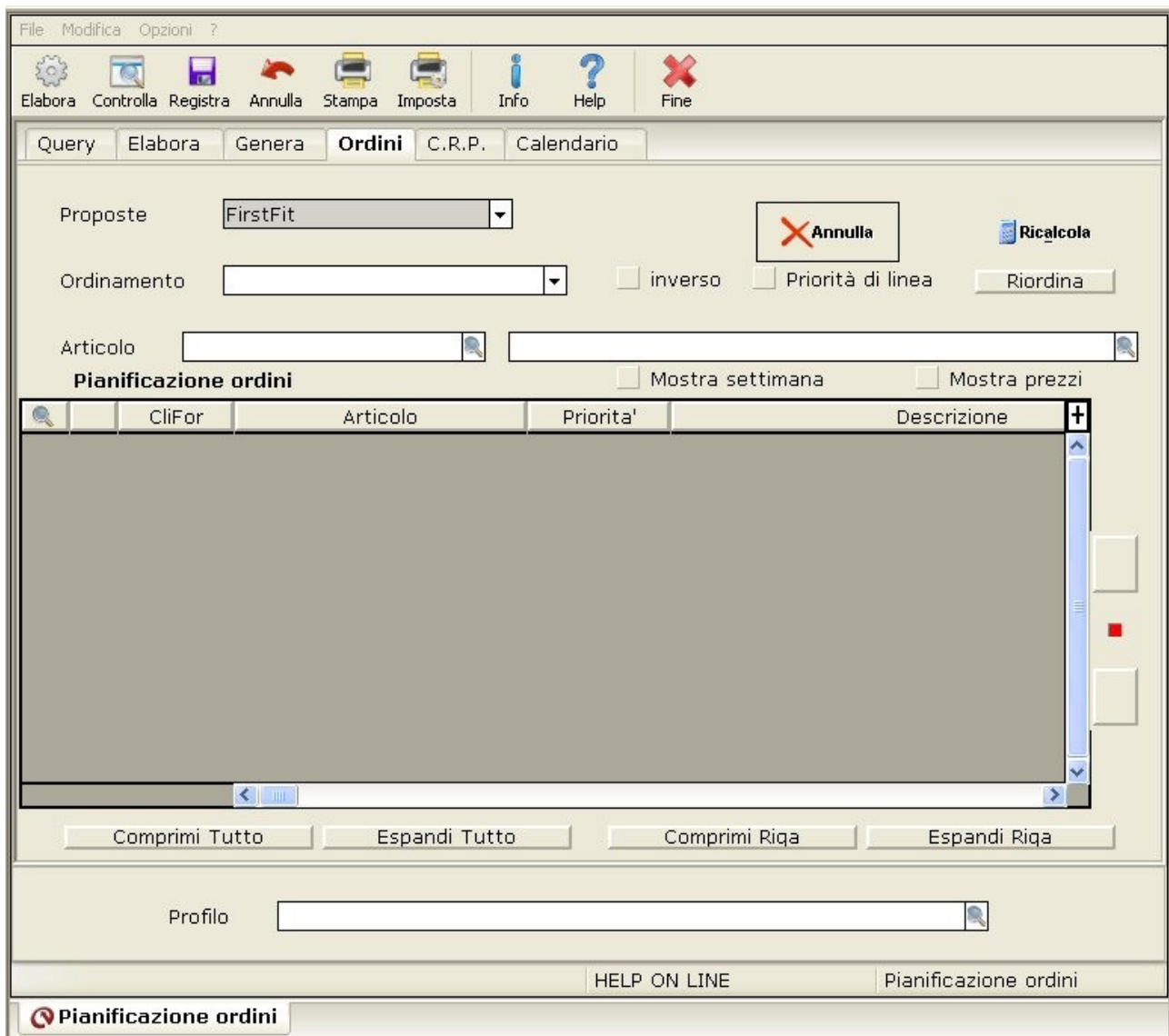
A impianto
Selezione dell'impianto finale su cui effettuare la produzione

Da linea
Selezione della linea iniziale su cui effettuare la produzione

A linea
Selezione della linea finale su cui effettuare la produzione

Da magazzino
Selezione del magazzino iniziale da movimentare per la produzione

A magazzino
Selezione del magazzino finale da movimentare per la produzione



Proposte

Viene impostato in base al valore scelto in Ricalcolo-Logica propositiva

Ordinamento

Criteri di ordinamento delle righe elaborate

Inverso

Il criteri di ordinamento delle righe elaborate selezionato viene applicato in con ordine invertito

Bottone

Annulla le pianificazioni appena generate oppure se premuto prima della nuova elaborazione permette di annullare le proposte già definitive o non definitive

Bottone

Ricalcola una nuova pianificazione in base ai parametri specificati

Bottone

Permette di riordinare in base ad un nuovo criterio selezionato

Mostra settimana

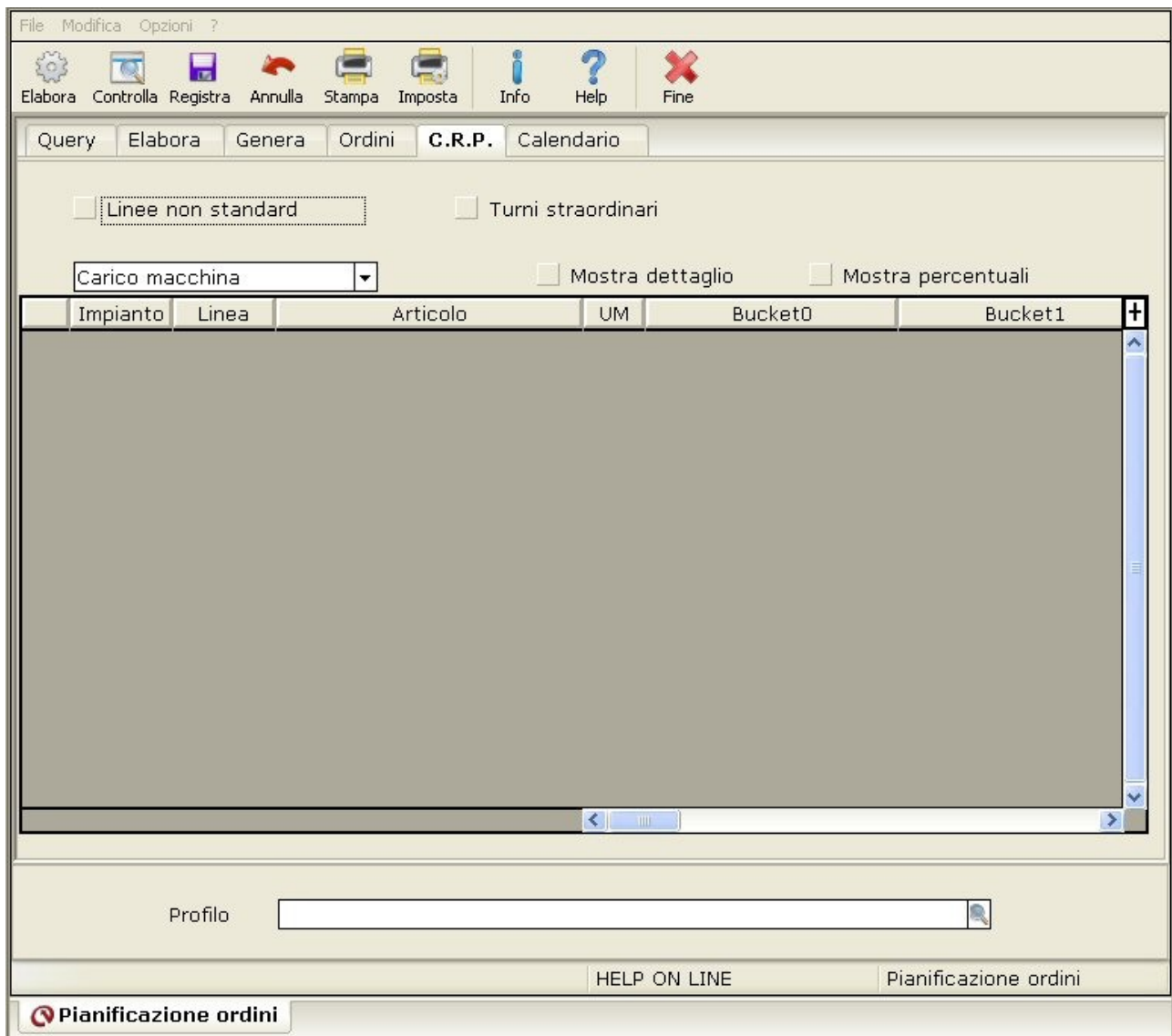
Mostra la pianificazione non come date ma come numero di settimana

Mostra prezzi

Abilita una colonna di visualizzazione/stampa contenente il prezzo degli articoli

Master Schedule Plan

Visualizza le righe del piano di produzione elaborato



Linee non standard

Casella di controllo che permette di abilitare linee di produzione aggiuntive non standard

Turni straordinari

Casella di controllo che permette di abilitare turni straordinari per le risorse umane

Mostra dettaglio

Descrizione mancante

Mostra percentuali

Descrizione mancante

foglio-righe-colonne C.R.P. (Capacity review)

Strumento per la pianificazione dei carichi macchina/risorse umane

File Modifica Opzioni ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elabora Genera Ordini C.R.P. **Calendario**

Anno Linea

2010	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
Gen	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0		
Feb	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0		
Mar	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1	1		
Apr	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1		
Mag	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1		
Giu	1	0	0	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	1		
Lug	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	
Ago	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	
Set	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Ott	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0
Nov	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	0	
Dic	0	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Profilo

HELP ON LINE Pianificazione ordini

Pianificazione ordini

Anno
Anno di impostazione del calendario

Linea
Linea su cui si sta impostando il calendario

Calendario
Facendo clic su un giorno del calendario appare una maschera che permette di impostare i turni su quella giornata. Se il giorno è segnato in rosso è festivo, in blu è prefestivo, se è segnato in viola è un giorno tra due festività.

Parametri dell'elaborazione

Gruppo che in cui specificare i parametri per l'elaborazione della schedulazione degli ordini

Dalla data

Data iniziale del periodo di pianificazione

alla data

Data finale periodo di pianificazione

Intervallo

Intervallo minimo di raggruppamento

Permetti rescheduling

Casella di controllo che attiva la possibilità di rifare la pianificazione a prescindere dagli ordini confermati

Segnalazioni

Attivo solo se è stato selezionato il parametro Rescheduling.

Può essere impostato interattivo o solo in stampa

Non suddividere per magazzino

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Magazzino.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per deposito

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Deposito.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per impianto

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per impianto.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per linea

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per linea.

Può essere impostato solo per l'Input

Considera i documenti dell'anno precedente

Considera documenti anche dell'anno precedente

Profilo

Salva le impostazioni specificate per l'elaborazione per successivi utilizzi

Elenco di selezione

Da controllare Selezionando Ordini da clienti verranno visualizzati gli ordini da clienti
Selezionando Master schedule Plan verranno visualizzati gli ordini da M.S.P. Permettono di
selezionare la numerazione e il tipo di documenti da utilizzare per la creazione degli ordini di
produzione

Codice

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per gli ordini clienti

Descrizione foglio-righe-colonne

Descrizione Mancante

Tipo

Tipo documento mette stato iniziale e finale dei documenti da prendere in esame

Descrizione

Descrizione tipo documento

Da stato

Stato iniziale del tipo documenti selezionati

A stato

Stato finale del tipo documenti selezionati

Ordini produzione/fornitori

Indicare la numerazione e tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione con
il loro stato iniziale e finale

Codice

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione foglio-righe-colonne ordini di produzione

Tipo

Indicare il tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione

Descrizione tipo documento di produzione

Da stato

Indicare lo stato iniziale dei documenti di produzione

A stato

Indicare lo stato finale dei documenti di produzione

Ricalcolo
Parametri per il ricalcolo della pianificazione

Logica propositiva

Permette di selezionare una delle seguenti opzioni:

FirstFit appena si hanno capacità produttive libere cioè non utilizzate

FirstFit con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

JustinTime il più possibile vicino alla data di consegna JustinTime con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

Uniforme distribuisce uniformemente i carichi nell'intervallo di tempo indicato in precedenza

Uniforme con carico o senza carico

Ridimensiona in base ai lotti

Nelle proposte di nuovi piani di produzione ridimensiona gli ordini di produzione considerando i lotti minimi specificati

nell'anagrafica di magazzino degli articoli

Capacità macchina extra (%)

Percentuale di sovraccarico della macchina

Elimina gli out-of-capacity

Elimina gli ordini di produzione che superano la capacità massima consentita

Capacità umana extra (%)

Percentuale di di aumento delle capacità lavorative delle risorse umane prima di passare al periodo successivo

Anticipo minimo

Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)

Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Anticipo massimo

Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)

Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Massima permanenza in giacenza

Il programma da una segnalazione di permanenza in giacenza dell'articolo per mancanza di effettiva richiesta da parte dei clienti

Giacenza minima pari a
Segnala quando un articolo va sotto alla giacenza minima selezionata tra :
zero
scorta minima
livello di riordino
che sono impostati nell'anagrafica degli articoli

Abilita linee non standard
Permette di abilitare linee aggiuntive non standard oltre a quelle previste nella distinta dell'articolo

Abilita turni straordinari
Permette di abilitare turni straordinari di risorse umane oltre a quelle previste nel calendario

Registrazione
Gruppo che permette di impostare gli estremi degli ordini di produzione da creare

Numera gli ordini per settimana
Imposta gli ordini di produzione numerandoli per settimana

Numera gli ordini per cliente
Imposta gli ordini di produzione numerandoli per cliente

Suddividi gli ordini per articolo
Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per articolo

Suddividi gli ordini per scadenza
Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per scadenza

Campi foglio-righe-colonne
Permette di selezionare gli estremi dei documenti da creare

Numerazione
Numerazione ordini di produzione da creare

Tipo
Tipo ordini di produzione da creare

Tipo riga
Tipo riga documento di produzione da creare

Da impianto
Selezione dell'impianto iniziale su cui effettuare la produzione

A impianto

Selezione dell'impianto finale su cui effettuare la produzione

Da linea

Selezione della linea iniziale su cui effettuare la produzione

A linea

Selezione della linea finale su cui effettuare la produzione

Da magazzino

Selezione del magazzino iniziale da movimentare per la produzione

A magazzino

Selezione del magazzino finale da movimentare per la produzione

Proposte

Viene impostato in base al valore scelto in Ricalcolo-Logica propositiva

Ordinamento

Criteri di ordinamento delle righe elaborate

Inverso

Il criteri di ordinamento delle righe elaborate selezionato viene applicato in con ordine invertito

Bottone

Annulla le pianificazione appena generate oppure se premuto prima della nuova elaborazione permette di annullare le proposta già definitive o non definitive

Bottone

Ricalcola una nuova pianificazione in base ai parametri specificati

Bottone

Permette di riordinare in base ad un nuovo criterio selezionato

Mostra settimana

Mostra la pianificazione non come date ma come numero di settimana

Mostra prezzi

Abilita una colonna di visualizzazione/stampa contenente il prezzo degli articoli

Master Schedule Plan

Visualizza le righe del piano di produzione elaborato

Linee non standard

Casella di controllo che permette di abilitare linee di produzione aggiuntive non standard

Turni straordinari

Casella di controllo che permette di abilitare turni straordinari per le risorse umane

Mostra dettaglio

Descrizione mancante

Mostra percentuali

Descrizione mancante

foglio-righe-colonne C.R.P. (Capacity review)

Strumento per la pianificazione dei carichi macchina/risorse umane

Anno

Anno di impostazione del calendario

Linea

Linea su cui si sta impostando il calendario

Calendario

Facendo clic su un giorno del calendario appare una maschera che permette di impostare i turni su quella giornata. Se il giorno è segnato in rosso è festivo, in blu è prefestivo, se è segnato in viola è un giorno tra due festività.

File Modifica Opzioni ?

Elabora Registra Modifica Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata Generata Fabbisogni Calendario

Parametri dell'elaborazione

Dalla data Alla data

Intervallo Settimane

Permetti il rescheduling

Non suddividere per magazzini Non suddividere per depositi

Non suddividere per impianti

Non suddividere per linee

Suddividi per vincolo (ordine)

Considera i documenti dell'anno precedente

Profilo

HELP ON LINE Material Requirements Plann

M.R.P.

File Modifica Opzioni ?

Elabora Registra Modifica Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query **Elabora** Genera Fabbisogni Calendario

Ordini da clienti

Codice	Tipo	Descrizione
1	1	

Ordini produzione/fornitori

Codice	Tipo	Descrizione
1	1	

Non considerare l'evadimento ordini
 Non considerare la giacenza di magazzino

Profilo

HELP ON LINE Material Requirements Plann

M.R.P.

File Modifica Opzioni ?

Elabora Registra Modifica Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elabora **Genera** Fabbisogni Calendario

Mostra tutte le righe d'ordine
 Mostra tutte le righe elaborate
 Solo monitoraggio (registrazione disabilitata)

Ordini di produzione Numerazione Tipo Riga
Ordini di acquisto Numerazione Tipo Riga
 Preleva i prezzi da

Suddividi gli ordini per articolo Suddividi gli ordini per scadenza
 Riferimento sulle righe

Mantieni la produzione all'interno dello stesso impianto

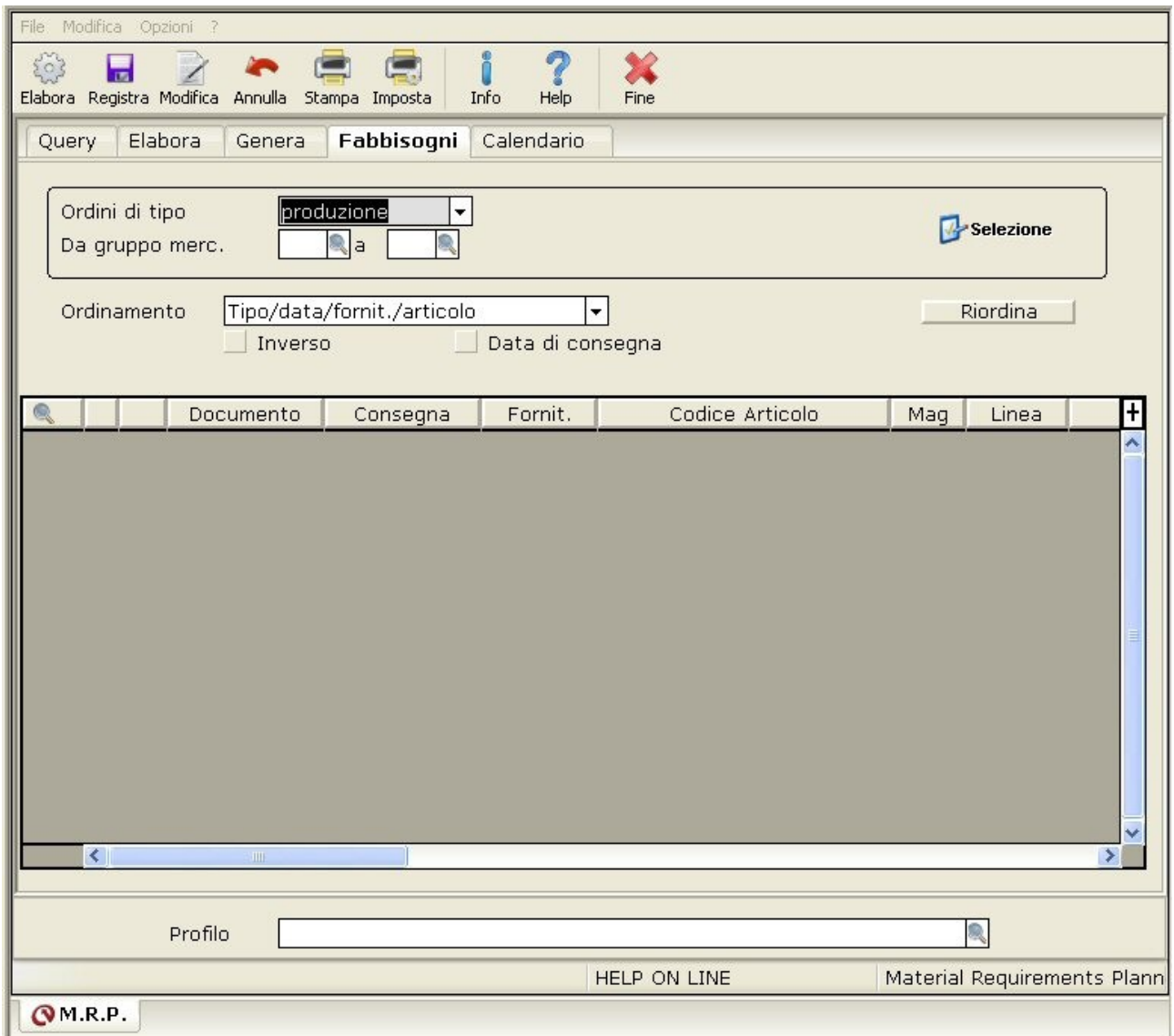
Lotti minimi sugli ordini di acquisto
 Lotti minimi sugli ordini di produzione
 Ignora lead time di anagrafica
 Calcolo lead time

Max.livello di esplosione
 Anticipa le consegne di gg.lavorativi Anticipa le emissioni di gg.lavorativi

Profilo

[HELP ON LINE](#) [Material Requirements Plann](#)

M.R.P.





Query Elaborata Genera Fabbisogni **Calendario**

Anno Linea Impianto













2010	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Gen	0	0	0	1	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0
Feb	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0			0
Mar	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1
Apr	1	1	0	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	1
Mag	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1
Giu	1	0	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1
Lug	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0
Ago	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1
Set	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1
Ott	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0
Nov	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1
Dic	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1	0	0	1	1	1	1

Profilo




HELP ON LINE Material Requirements Plann










File Modifica ?


















Rilevazione Produzione

Articolo 
 Descrizione 
 Data ordine Progressivo del giorno 

Impianto  
 Linea  
 Operatore   


Ordine

Numerazione  
 Anno Definitivo Numero  Riga 

Quantita' prodotta Lotto chiuso
 Scarto di produz. Produttivita' teorica

Bolla di produzione

Numerazione
 Anno Definitivo Numero Riga



Ricerca HELP ON LINE Rilevazione Produzione

Rilevazione produzione

Parametri dell'elaborazione

Gruppo che in cui specificare i parametri per l'elaborazione della schedulazione degli ordini

Dalla data

Data iniziale del periodo di pianificazione

alla data

Data finale periodo di pianificazione

Intervallo

Intervallo minimo di raggruppamento

Permetti rescheduling

Casella di controllo che attiva la possibilità di rifare la pianificazione a prescindere dagli ordini confermati

Segnalazioni

Attivo solo se è stato selezionato il parametro Rescheduling.

Può essere impostato interattivo o solo in stampa

Non suddividere per cliente

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Cliente.

Può essere impostato sia per l' Input che per l'Output

Non suddividere per magazzino

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per Magazzino.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per impianto

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per impianto.

Può essere impostato solo per l'Input

Non suddividere per linea

Considera tutti gli ordini senza effettuare distinzioni per linea.

Può essere impostato solo per l'Input

Considera i documenti dell'anno precedente

Considera documenti anche dell'anno precedente

Da articolo

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo di articoli selezionati Codice articolo inizio intervallo

A articolo

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo di articoli selezionati Codice articolo finale dell'intervallo

Da gr. merc.

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo ai gruppi merceologici selezionati Codice gruppo merceologico iniziale dell' intervallo

Da gr. merc.

Permette di fare la pianificazione in base all'intervallo ai gruppi merceologici selezionati Codice gruppo merceologico finale dell' intervallo

Profilo

Salva le impostazioni specificate per l'elaborazione per successivi utilizzi

Leadtime

Permette di selezionare un tempo di ritardo sugli ordini di produzione (Output) o sugli ordini clienti (Input)

Pianificazione a due livelli

Descrizione mancante

Con priorità

Descrizione mancante

Ordini al

Descrizione mancante

Ordini da clienti

Permettono di selezionare la numerazione e il tipo di documenti da utilizzare per la creazione degli ordini di produzione

Numerazione

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per gli ordini clienti

Descrizione foglio-righe-colonne tipo documenti clienti

Tipo

Tipo documento metto stato iniziale e finale dei documenti da prendere in esame

Descrizione

Descrizione tipo documento

Da stato

Stato iniziale del tipo documenti selezionati

A stato

Stato finale del tipo documenti selezionati

Ordini di produzione

Indicare la numerazione e tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione con il loro stato iniziale e finale

Numerazione

Permette di selezionare la numerazione di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione foglio-righe-colonne ordini di produzione

Tipo

Indicare il tipo documento di riferimento per creare gli ordini di produzione

Descrizione

Descrizione tipo documento di produzione

Da stato

Indicare lo stato iniziale dei documenti di produzione

A stato

Indicare lo stato finale dei documenti di produzione

Preleva i prezzi da

Permette di assegnare i criteri di costificazione nella generazione degli ordini di produzione.

Può essere specificato di prelevare i prezzi da:

Anagrafica di magazzino, Listino, Contratto, Offerta

Condizioni di vendita

Attivo se nel campo Preleva prezzi viene selezionato listini, contratti, offerte, permette di indicare una categoria di vendita

Categoria di vendita

Attivo se nel campo Preleva prezzi viene selezionato listini permette di indicare una categoria di vendita

Ricalcolo

Parametri per il ricalcolo della pianificazione

Logica propositiva

Permette di selezionare una delle seguenti opzioni:

FirstFit appena si hanno capacità produttive libere cioè non utilizzate

FirstFit con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

JustinTime il più possibile vicino alla data di consegna JustinTime con capacità macchine e umane infinite ipotizza che non vi siano vincoli produttivi ne sulle macchine ne sulla manodopera

Uniforme distribuisce uniformemente i carichi nell'intervallo di tempo indicato in precedenza

Uniforme con carico o senza carico

Ridimensiona in base ai lotti

Nelle proposte di nuovi piani di produzione ridimensiona gli ordini di produzione considerando i lotti minimi specificati

nell'anagrafica di magazzino degli articoli

Capacità macchina extra (%)

Percentuale di sovraccarico della macchina

Elimina gli out-of-capacity

Elimina gli ordini di produzione che superano la capacità massima consentita

Capacità umana extra (%)

Percentuale di aumento delle capacità lavorative delle risorse umane prima di passare al periodo successivo

Anticipo minimo

Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)

Numero di giorni di anticipo minimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Anticipo massimo

Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione

(articoli non Master)

Numero di giorni di anticipo massimo rispetto alla data prevista dall'elaborazione per articoli rilavorati

Massima permanenza in giacenza

Il programma da una segnalazione di permanenza in giacenza dell'articolo per mancanza di effettiva richiesta da parte dei clienti

Giacenza minima pari a
Segnala quando un articolo va sotto alla giacenza minima selezionata tra :
zero
scorta minima
livello di riordino
che sono impostati nell'anagrafica degli articoli

Abilita linee non standard
Permette di abilitare linee aggiuntive non standard oltre a quelle previste nella distinta dell'articolo

Abilita turni straordinari
Permette di abilitare turni straordinari di risorse umane oltre a quelle previste nel calendario

Registrazione
Gruppo che permette di impostare gli estremi degli ordini di produzione da creare

Numera gli ordini per settimana
Imposta gli ordini di produzione numerandoli per settimana

Numera gli ordini per cliente
Imposta gli ordini di produzione numerandoli per cliente

Suddividi gli ordini per articolo
Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per articolo

Suddividi gli ordini per scadenza
Imposta gli ordini di produzione suddividendoli per scadenza

Campi foglio-righe-colonne
Permette di selezionare gli estremi dei documenti da creare

Numerazione
Numerazione ordini di produzione da creare

Tipo
Tipo ordini di produzione da creare

Tipo riga
Tipo riga documento di produzione da creare

Da impianto
Selezione dell'impianto iniziale su cui effettuare la produzione

A impianto
Selezione dell'impianto finale su cui effettuare la produzione

Da linea
Selezione della linea iniziale su cui effettuare la produzione

A linea
Selezione della linea finale su cui effettuare la produzione

Da magazzino
Selezione del magazzino iniziale da movimentare per la produzione

A magazzino
Selezione del magazzino finale da movimentare per la produzione

Proposte
Viene impostato in base al valore scelto in Ricalcolo-Logica propositiva

Ordinamento
Criteri di ordinamento delle righe elaborate

Inverso
Il criteri di ordinamento delle righe elaborate selezionato viene applicato in con ordine invertito

Bottone
Annulla le pianificazione appena generate oppure se premuto prima della nuova elaborazione permette di annullare le proposta già definitive o non definitive

Bottone
Ricalcola una nuova pianificazione in base ai parametri specificati

Bottone
Permette di riordinare in base ad un nuovo criterio selezionato

Mostra settimana
Mostra la pianificazione non come date ma come numero di settimana

Mostra prezzi

Abilita una colonna di visualizzazione/stampa contenente il prezzo degli articoli

Master Schedule Plan

Visualizza le righe del piano di produzione elaborato

Linee non standard

Casella di controllo che permette di abilitare linee di produzione aggiuntive non standard

Turni straordinari

Casella di controllo che permette di abilitare turni straordinari per le risorse umane

Mostra dettaglio

Descrizione mancante

Mostra percentuali

Descrizione mancante

foglio-righe-colonne C.R.P. (Capacity review)

Strumento per la pianificazione dei carichi macchina/risorse umane

Anno

Anno di impostazione del calendario

Linea

Linea su cui si sta impostando il calendario

Calendario

Facendo clic su un giorno del calendario appare una maschera che permette di impostare i turni su quella giornata. Se il giorno è segnato in rosso è festivo, in blu è prefestivo, se è segnato in viola è un giorno tra due festività.

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata Generata Ordini

Parametri dell'elaborazione

Dalla data Alla data

Intervallo =

Gg.limite residui

Permetti rescheduling

	Input	Output
<input type="checkbox"/> Non suddividere per cliente	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/> Non suddividere per magazzino	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Non suddividere per impianto	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Non suddividere per linea	<input type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/> Suddividi per vincolo (ordine)		
<input type="checkbox"/> Considera i documenti dell'anno precedente		<input type="checkbox"/>
Da articolo <input type="text"/>		A articolo <input type="text"/>
Da Gr. merc. <input type="text"/>	<input type="text"/>	Da Gr. merc. <input type="text"/>
Impianto <input type="text"/>		

Profilo

HELP ON LINE Pianificazione ordini acquisto

Pianificazione acquisti

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query **Elabora** Genera Ordini

Leadtime
 Ordini al

Vincoli da soddisfare

Numerazione	Tipo	Descrizione	Da stato
1			

Ordini da pianificare di tipo

Numerazione	Tipo	Descrizione	Da stato
1			

Preleva i prezzi da

Ignora le pianificazioni precedenti alla data iniziale

Profilo

HELP ON LINE Pianificazione ordini acquisto

Pianificazione acquisti

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elabora **Genera** Ordini

Ricalcolo

Logica propositiva **FirstFit (capacita' infinite)** First Fit sui bucket

Priorita'

Ridimensiona in base ai lotti Capacita' macchina extra (%)

Elimina gli out-of-capacity Capacita' umana extra (%)

Anticipo minimo giorni (articoli non Master)

Anticipo massimo giorni (articoli non Master)

Massima permanenza in giacenza giorni

Giacenza minima pari a **zero**

Abilita linee non standard Abilita turni straordinari

Non anticipare gli articoli con distinta Riferimento sulle righe **Documento originale**

Registrazione

Numera gli ordini per settimana Numera gli ordini per cliente

Suddividi gli ordini per articolo Suddividi gli ordini per scadenza

	Num.	Tipo	Riga	Da Impianto	A Impianto	Da Linea	A +

Profilo

HELP ON LINE Pianificazione ordini acquisto

Pianificazione acquisti

File Modifica ?

Elabora Controlla Registra Annulla Stampa Imposta Info Help Fine

Query Elaborata Genera **Ordini**

Proposte

Ordinamento inverso Priorità di linea

Articolo

Pianificazione ordini Mostra settimana Mostra prezzi

Clifor	Articolo	Priorita'	Descrizione
[Empty Table Area]			

Profilo

[HELP ON LINE](#) [Pianificazione ordini acquisti](#)

Pianificazione acquisti